



**ISTITUTO  
GIORDANO**

**Descrizione del campione\*.**

Il campione sottoposto a prova è costituito da uno strato di materiale isolante con densità  $30 \pm 4 \text{ kg/m}^3$  realizzato mediante la spruzzatura di resina poliuretana bicomponente denominata ISOLPOL.

**Riferimenti normativi.**

La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni della norma UNI EN 826:1998 del 28/02/1998 - "Isolanti termici per edilizia - Determinazione del comportamento a compressione".

**Descrizione delle provette.**

Dal campione in esame sono state ricavate n. 5 provette, dimensioni  $40 \times 40 \times 40 \text{ mm}$ . A causa della tipologia di materiale e dell'alta rugosità le provette sono state ricavate eliminando la pellicola superficiale del campione.

F A C S I M I L E  
IL PRESENTE DOCUMENTO NON COSTITUISCE CERTIFICAZIONE  
DISTRIBUITO A SOLO SCOPO INFORMATIVO DELLA CLIENTELA

**Apparecchiatura di prova.**

Per l'esecuzione della prova è stata utilizzata la seguente apparecchiatura:

- pressa universale modello "IG 10000" della ditta Istituto Giordano S.p.A. (codice di identificazione interna: FT161);
- cella di carico, fondo scala 200 kg (codice di identificazione interna: FT480);
- calibro digitale centesimale da 200 mm (codice di identificazione interna: FT397), corredato di rapporto di taratura emesso da Istituto Giordano S.p.A..



(\*) secondo le dichiarazioni del Committente.

**Modalità della prova.**

Ogni provetta è stata posizionata tra due piastre in alluminio rettificato. La velocità di compressione è stata calcolata secondo il paragrafo A.2.4 della norma di riferimento ed è risultata essere di 5 mm/min.

Al termine della prova è stata calcolata la resistenza alla compressione "f<sub>Cc</sub>", espressa in Pa, secondo il paragrafo A.2.5.1 della norma di riferimento:

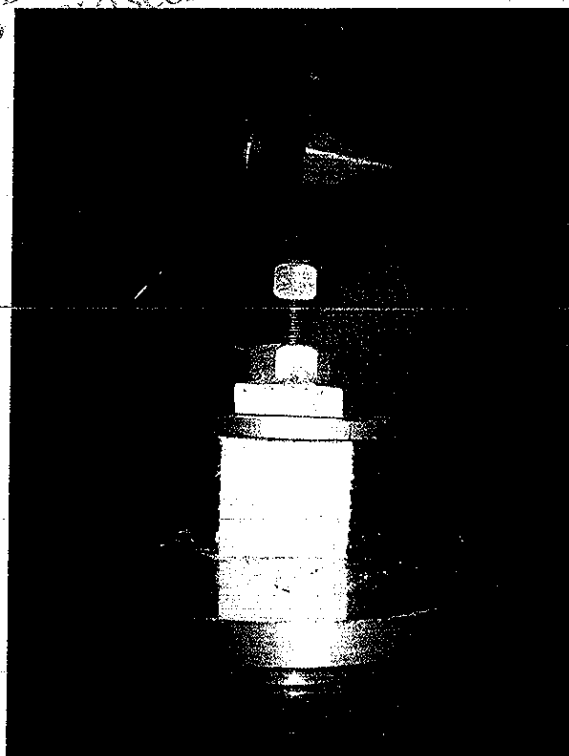
$$f_{Cc} = \frac{F_u}{A}$$

dove: "F<sub>u</sub>" = forza di compressione acquisita alla compressione del 10 % dello spessore od al momento del collasso se precedente, espressa in N;

"A" = area resistente misurata, espressa in mm<sup>2</sup>.

**F A C S I M I L E**

IL PRESENTE DOCUMENTO NON COSTITUISCE CERTIFICAZIONE E VIENE  
DISTRIBUITO SOLO A SCOPO INFORMATIVO DELLA CLIENTELA



**Fotografia di una provetta durante la prova.**



**Condizioni ambientali al momento della prova.**

Temperatura ambiente	26 °C
Umidità relativa	49 %

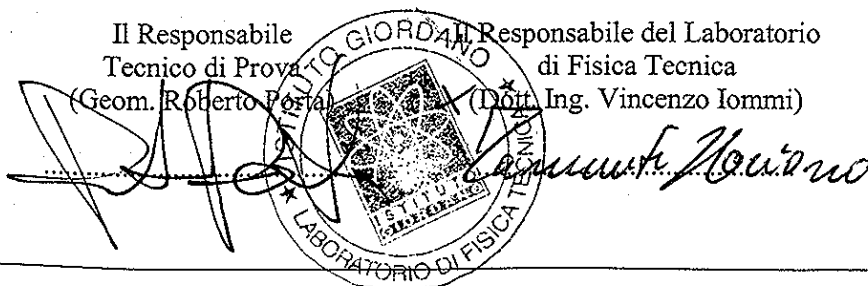
**Risultati della prova.**

Provetta	Forza di compressione "F <sub>u</sub> "**	Deformazione	Deformazione percentuale	Spessore	Area resistente "A"	Resistenza alla compressione "f <sub>cc</sub> "
[n.]	[N]	[mm]	[%]	[mm]	[mm <sup>2</sup> ]	[Pa]
1	127,2	40	2,46	6,2	1468	87
2	126,3	38	2,62	6,9	1482	85
3	132,1	40	2,18	5,5	1468	90
4	134,7	39	2,68	6,9	1837	73
5	133,7	44	2,64	6,0	1917	70
<b>Media</b>	<b>130,8</b>	<b>40</b>	<b>2,52</b>	<b>6,3</b>	<b>1634</b>	<b>81</b>
<b>Deviazione standard</b>	<b>3,8</b>	<b>2</b>	<b>0,21</b>	<b>0,6</b>	<b>223</b>	<b>9</b>

(\*) La forza di compressione "F<sub>u</sub>" è stata registrata ad una deformazione percentuale minore del 10% poiché il materiale è collasato prima del raggiungimento di tale deformazione.

Il Responsabile  
Tecnico di Prova  
(Geom. Roberto Portal)

Responsabile del Laboratorio  
di Fisica Tecnica  
(Dott. Ing. Vincenzo Iommi)



Il Presidente o  
l'Amministratore Delegato  
Il Procuratore  
Dott. Ing. Stefano Vasini